2015.09

产品数据表

聚乙烯

Borstar® FB1350

增强聚乙烯

概述

Borstar®FB1350 是由专属北星 **Borstar®**双峰技术生产，集合了易挤出性和优越的机械性能。此产品生产的薄膜展现出较高的落镖冲击强度、优良的屈服及拉伸强度和出色的挺度，而且极佳的膜泡稳定性使其能在吹膜挤出机上达到较高的产量。其韧性在低温下可获得保留。薄膜具有高热封强度和优越的耐环境应力开裂性。

Borstar®FB1350 含有抗氧化剂。

应用

- 单层与共挤薄膜
- 复合膜（包括直立袋）
- 重包装袋
- 工业用薄膜
- 收缩膜
- FFS 包装
- 高档购物袋/精品袋
- 冷冻食品包装

特性

- 易加工
- 极优的抗冲击强度-挺性平衡
- 良好的热封性能
- 膜泡稳定性
- 优良的牵伸性能
- 低温韧性
- 杰出的耐环境应力开裂
- 极佳的印刷性能

物理特性

性能	典型值	单位	测试方法
密度	935	千克/立方米	ASTM D 792
熔融指数 (190 °C/2.16 kg)	0.15	克/10分钟	ASTM D1238
熔融指数 (190 °C/5.0 kg)	0.60	克/10分钟	ASTM D1238
熔融指数 (190 °C/21 kg)	15	克/10分钟	ASTM D1238
熔点	128	摄氏度	ISO 11357/03
维卡软化点 A50 (10 N)	110	摄氏度	ISO 306
耐环境应力开裂 – 10% Igepal / F50	>5000	小时	ASTM D 1693

*数据不应被视为产品规格

Borouge Pte Ltd 1 George Street | #18-01 | Singapore 049145
Tel +65 6275 4100 | Fax +65 6377 1233 | www.borouge.com
Borouge is part of the ADNOC and Borealis group of companies
Company Registration Number 199801755H

Member of CISQ Federation RINA ISO 9001 · ISO 14001 Certified Integrated Systems
TÜV NORD RC 14001

薄膜特性

性能		典型值	单位	测试方法
断裂拉伸强度	纵向/横向	65/50	兆帕	ISO 527-3
断裂伸长率	纵向/横向	400/650	%	ISO 527-3
拉伸屈服强度	横向	18	兆帕	ISO 527-3
拉伸模量	纵向/横向	500/650	兆帕	ASTM D 882
摩擦系数		0.35	-	ASTM D 1894
落镖冲击		400	克	ASTM D 1709/A
撕裂强度	纵向/横向	1/7	牛顿	ASTM D 1922
抗穿刺, 力		50	牛顿	ASTM D 5748
抗穿刺, 能量		2	焦耳	ASTM D 5748

* 数据不应被视为产品规格
** 薄膜的性能会因加工条件的差异而有所不同
加工条件: 40µm, 吹胀比=3：1, 霜冷线高度 = 4DD, 模口间隙 1.2 mm

加工指引

Borstar®FB1350 能够在各类吹膜设备上加工，包括高密度 PE、线性低密度 PE 或低密度 PE 的挤出机。其牵伸特性和膜泡稳定性的平衡优于传统的线性低密度 PE 和低密度 PE。加工 15 微米至大于 2500 微米厚度的薄膜将具有良好的膜泡稳定性。产品适用于共挤。

推荐挤出温度为 190-210 ºC。模头间隙在 1.0-1.8 毫米时将会使挤出机压力和薄膜物理特性取得最佳平衡。模头间隙越宽，纵向取向越高。

Borstar®FB1350 的取向会被吹膜条件，如吹胀比(BUR)和霜冷线高度(FLH)所影响。提高爽冷线高度可获得较高的冲击强度。高吹胀比(>2)也可获得较好的机械性能。

推荐加工工艺:

熔体温度:	190 –210°C
模头间隙:	1.0 – 1.8 mm
霜冷线高度:	2 - 4 DD
吹胀比:	>2:1

食品接触规定

Borstar®FB1350 符合大多数国家的食品接触规定。 如有需要, 请联络您的博禄代表索取证书。

储存方式

本产品应当被储存在低于 50ºC 和避免受到紫外线照射的干燥处。
不适当的储存方式会引发降解，导致异味产生，颜色和物理性能的变化。
客户可参考安全信息表以获取更多有关如何储存本产品的信息。

安全事宜

本产品不属于危险物品。

本产品在处理及运输过程中会产生一些可引起爆炸危险的灰尘和粉屑，故设备应做接地处理。
避免吸入灰尘以刺激呼吸道。
本产品在加工过程中会有少量烟雾产生，需要良好通风。

关于安全事宜、产品回收及产品处理等更多细节问题，请参考产品的安全数据表 / 安全信息表。 欲获知更多详情，请和您当地的博禄代表联系。

回收利用

本产品可采用现代化的切碎和清洁方法进行回收。厂内生产的废品应尽量避免受到污染， 以方便直接回收利用。

相关文件

大部分的数据表及声明书可在博禄网站 www.borouge.com 获取。欲获知更多详情，请和您当地的博禄代表联系。

免责声明

本产品不是为了用于医疗，制药或者卫生保健应用而开发。本司也不支持此产品被用于这些用途。

截至本文件刊出为止，本文件所提供的信息都是准确和可靠的。本司不承担有关信息的准确性或完整性的任何责任。

博禄对任何超出本文件所概述的信息不作任何保证。本司也不对任何特殊目的的适销性和适应性作出保证。

测试产品是否满足客户的需求是客户自身的责任。客户应该对博禄产品的生产及处理的正确性，安全性及合法性负责。

如将博禄的产品与其他材料结合使用，本司将不承担责任。本文件仅提供所指明的本司产品在不和第三方材料结合使用的情况下的信息。